

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Министерство образования Оренбургской области
Саракташский РОО
МОБУ "Новочеркасская СОШ"

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УВР

_____Лесникова О.А.

Протокол № 1 от «29»08.23г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор МОБУ

«Новочеркасская СОШ»

_____Икрянников А.Н.

Протокол № 1-О от «01»09.23г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебного предмета «Технология»

для обучающихся 10 класса

с.Новочеркасск 2023

1. Пояснительная записка.

1.1. Цели обучения с учетом специфики учебного курса

Целью настоящей программы является профессиональная подготовка старшекласников по профессии «Швея» на базе муниципальных образовательных учреждений.

В процессе начального профессионального обучения должны быть решены следующие **задачи**:

- формирование у обучающихся совокупности социальных, правовых и профессиональных компетенций, необходимых рабочим выполняющим швейные работы;

- формирование знаний и умений, навыков по профессии «Швея» на начальный квалификационный разряд;

- развитие мотивируемой потребности в получении начального и среднего профессионального образования;

- оказание практико-ориентированной помощи обучающимся в профессиональном самоопределении, выборе пути продолжения профессионального образования

отбор и структурирование содержания обучения осуществляется на основе следующих принципов:

- ориентация на социально-экономическую ситуацию и требования регионального (муниципального) рынка труда;

- блочно-модульное структурирование содержания обучения с ориентацией на индивидуальные запросы и образовательные потребности учащихся, социальный заказ региона;

- направленность обучения на продолжение профессионального образования в учреждениях начального и среднего профессионального образования, получение профессий, специальностей более высокого уровня классификации;

- дифференциация и индивидуализация образовательного процесса с учетом личностных особенностей учащихся, их желания овладеть рабочей профессией;

- учет опыта и современной практики профессионального обучения учащихся общеобразовательных школ.

С целью учета интересов и склонностей учащихся в программу профессиональной подготовки по профессии «Швея» включён раздел «Конструирование и моделирование детской одежды»

Теоретическое обучение в программе представлено экономическим, общепрофессиональным и специальным курсами.

В процессе изучения экономического курса учащиеся знакомятся с основами рыночной экономики и предпринимательства, правовыми основами трудовой деятельности, рынком труда и профессии.

Экономический курс направлен на формирование у обучающихся социальных и правовых компетенции, способствующих социально-профессиональной адаптации к условиям рынка труда.

Содержание общепрофессионального курса представлено темами, изучение которых профессионально значимо для овладения профессией швеи. В них содержатся основные сведения о материаловедении, оборудовании швейного производства, стандартизации и контроле качества продукции, культуре делового общения, охране труда, окружающей среды.

Содержание специального курса программы направлено на формирование у обучающихся профессиональных знаний и умений в соответствии с требованиями, предъявляемыми к профессиональной подготовке швеи 2 разряда. В этом курсе предусмотрено изучение технологий обработки и изготовления швейных изделий и др.

Перечень нормативных документов, используемых для составления рабочей программы

Рабочая программа данного курса составлена на основе:

Нормативная основа программы

- ✓ Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации," (ст.12,п.5);
- ✓ Федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования (приказ Минобрнауки России от 17 декабря 2010 года № 1897, зарегистрирован Минюстом России 1 февраля 2011 года, регистрационный № 19644; в ред. приказа от 31.12.2015 №1577);
- ✓ Основная образовательная программа основного общего образования МОБУ «Новочеркасская средняя общеобразовательная школа» (утверждена директором школы приказ № _____ от _____);
- ✓ Учебный план МОБУ «Новочеркасская средняя общеобразовательная школа» на 2020-2021 учебный год.
Учебник, по которому будет вестись обучение.

1.2.Рабочая программа ориентирована на предметную линию учебников.

В.А.Кравец «Безопасность жизнедеятельности в легкой промышленности», издательство «Академия» 2006г., А.П.Жихарев «Материаловедение. Швейное производство», издательство «Академия» 2005г.,И.А.Радченко «Основы конструирования женской одежды», издательство «Академия» 2007 г., З.В.Высоцкая «Портной. Изготовление женских юбок», издательство «Академия» 2008 г.,З.В.Высоцкая «Портной. Изготовление женской легкой одежды», издательство «Академия» 2008 г.

1.3.Место учебного предмета в учебном плане

В соответствии с учебным планом на изучение технологии в 10 классе отводится, 136 ч в год, 4 часа в неделю в 11 классе 68 ч., 2ч. в неделю при нормативной продолжительности учебного года 34 учебных недель.

Практическое обучение.218 ч.

Практических работ в 10 классе-24,в 11кл-13

2. Планируемые результаты освоения элективного курса «Технология».

2.1Личностные результаты.

-российская гражданская идентичность, патриотизм, уважение к своему народу, чувства ответственности перед Родиной, гордости за свой край (Оренбургская область, п. Саракташ), свою Родину, прошлое и настоящее многонационального народа России, уважение государственных символов (герб, флаг, гимн);

-гражданская позиция как активного и ответственного члена российского общества, осознающего свои конституционные права и обязанности, уважающего закон и правопорядок, обладающего чувством собственного достоинства, осознанно принимающего традиционные национальные и общечеловеческие гуманистические и демократические ценности;

-сформированность мировоззрения, соответствующего современному уровню развития науки и общественной практики, основанного на диалоге культур, а также различных форм общественного сознания, осознание своего места в поликультурном мире;

-сформированность основ саморазвития и самовоспитания в соответствии с общечеловеческими ценностями и идеалами гражданского общества; готовность и способность к самостоятельной, творческой и ответственной деятельности;

- толерантное сознание и поведение в поликультурном мире, готовность и способность вести диалог с другими людьми, достигать в нем взаимопонимания, находить общие цели и сотрудничать для их достижения;
- навыки сотрудничества со сверстниками, детьми младшего возраста, взрослыми в образовательной, общественно полезной, учебно-исследовательской, проектной и других видах деятельности;
- нравственное сознание и поведение на основе усвоения общечеловеческих ценностей;
- готовность и способность к образованию, в том числе самообразованию, на протяжении всей жизни; сознательное отношение к непрерывному образованию как условию успешной профессиональной и общественной деятельности;
- эстетическое отношение к миру, включая эстетику быта, научного и технического творчества, спорта, общественных отношений;
- бережное, ответственное и компетентное отношение к физическому и психологическому здоровью, как собственному, так и других людей, умение оказывать первую помощь;
- осознанный выбор будущей профессии и возможностей реализации собственных жизненных планов; отношение к профессиональной деятельности как возможности участия в решении личных, общественных, государственных, общенациональных проблем.

2.2. Метапредметные результаты.

2.2.1Регулятивные УУД.

Умение самостоятельно определять цели деятельности и составлять планы деятельности; самостоятельно осуществлять, контролировать и корректировать деятельность; использовать все возможные ресурсы для достижения поставленных целей и реализации планов деятельности; выбирать успешные стратегии в различных ситуациях.

Выпускник научится:

- самостоятельно определять цели, задавать параметры и критерии, по которым можно определить, что цель достигнута;
- ставить и формулировать собственные задачи в образовательной деятельности и жизненных ситуациях;
- оценивать ресурсы, в том числе время и другие нематериальные ресурсы, необходимые для достижения поставленной цели;
- выбирать путь достижения цели, планировать решение поставленных задач, оптимизируя материальные и нематериальные затраты;
 - организовывать эффективный поиск ресурсов, необходимых для достижения поставленной цели;
 - сопоставлять полученный результат деятельности с поставленной заранее целью.

Умение самостоятельно оценивать и принимать решения, определяющие стратегию поведения, с учетом гражданских и нравственных ценностей.

Выпускник научится:

- оценивать возможные последствия достижения поставленной цели в деятельности, собственной жизни и жизни окружающих людей, основываясь на соображениях этики и морали;
- намечать стратегию нравственного поведения, тактику конкретных действий, анализировать ту или иную ситуацию;
- нравственной регуляции поведения на основе моральной оценки, с учетом моральных принципов, норм и идеалов.

Умение определять назначение и функции различных социальных институтов.

Выпускник научится

- оперировать понятием «социальный институт», описывать признаки, виды, функции социальных институтов;

- определять стратегию поведения в различных социальных институтах согласно закреплённым нормам права и другим социальным нормам;
- использовать определённый набор целесообразно ориентированных стандартов поведения в определенных ситуациях.

2.2.2.Познавательные УУД

Владение навыками познавательной, учебно-исследовательской и проектной деятельности, навыками разрешения проблем; способность и готовность к самостоятельному поиску методов решения практических задач, применению различных методов познания.

Выпускник научится:

- искать и находить обобщенные способы решения задач, в том числе, осуществлять развернутый информационный поиск и ставить на его основе новые (учебные и познавательные) задачи;
- выходить за рамки учебного предмета и осуществлять целенаправленный поиск возможностей для широкого переноса средств и способов действия;
- находить и приводить критические аргументы в отношении действий и суждений другого; спокойно и разумно относиться к критическим замечаниям в отношении собственного суждения, рассматривать их как ресурс собственного развития.

Готовность и способность к самостоятельной информационно-познавательной деятельности, владение навыками получения необходимой информации из словарей разных типов, умение ориентироваться в различных источниках информации, критически оценивать и интерпретировать информацию, получаемую из различных источников.

Выпускник научится:

- критически оценивать и интерпретировать информацию с разных позиций, распознавать и фиксировать противоречия в информационных источниках;
- выстраивать индивидуальную образовательную траекторию, учитывая ограничения со стороны других участников и ресурсные ограничения;
- использовать различные модельно-схематические средства для представления существенных связей и отношений, а также противоречий, выявленных в информационных источниках.

Умение использовать средства информационных и коммуникационных технологий (далее - ИКТ) в решении когнитивных, коммуникативных и организационных задач с соблюдением требований эргономики, техники безопасности, гигиены, ресурсосбережения, правовых и этических норм, норм информационной безопасности.

Выпускник научится:

- поиску, систематизации и конкретизации большого объема информации для решения конкретных практических задач;
- использовать цифровые технологии в собственном обучении;
- использовать разнообразные инструменты коммуникаций и сетей для доступа к информации
- строить проектную и исследовательскую деятельность с помощью ИКТ;
- этике работы в информационно-коммуникационном пространстве, соблюдению правовых норм и норм информационной безопасности;
- организовывать свою информационную деятельность с соблюдением требований: эргономических, техники безопасности, гигиены, ресурсосбережения, информативности и наглядности представления материала.

Владение навыками познавательной рефлексии как осознания совершаемых действий и мыслительных процессов, их результатов и оснований, границ своего знания и незнания, новых познавательных задач и средств их достижения.

Выпускник научится:

- менять и удерживать разные позиции в познавательной деятельности;

-способам самоконтроля, самоанализа, самооценки, а также оценки и анализа своей информационной деятельности и её результатов.

2.2.3. Коммуникативные УУД

Умение продуктивно общаться и взаимодействовать в процессе совместной деятельности, учитывать позиции других участников деятельности, эффективно разрешать конфликты.

Выпускник научится:

- осуществлять деловую коммуникацию как со сверстниками, так и со взрослыми (как внутри образовательной организации, так и за ее пределами), подбирать партнеров для деловой коммуникации исходя из соображений результативности взаимодействия, а не личных симпатий;
- при осуществлении групповой работы быть как руководителем, так и членом команды в разных ролях (генератор идей, критик, исполнитель, выступающий, эксперт и т.д.);
- координировать и выполнять работу в условиях реального, виртуального и комбинированного взаимодействия;
- распознавать конфликтогенные ситуации и предотвращать конфликты до их активной фазы, выстраивать деловую и образовательную коммуникацию, избегая личностных оценочных суждений.

Владение языковыми средствами - умение ясно, логично и точно излагать свою точку зрения, использовать адекватные языковые средства.

Выпускник научится:

- развернуто, логично и точно излагать свою точку зрения с использованием адекватных (устных и письменных) языковых средств
- грамотно и понятно излагать свои мысли собеседнику, а также грамотно вести диалог.

2.3. Предметные результаты.

Выпускник научится:

- следовать технологии, в том числе в процессе изготовления субъективно нового продукта;
- изготовление материального продукта на основе технологической документации с применением элементарных (не требующих регулирования) и сложных (требующих регулирования / настройки) рабочих инструментов / технологического оборудования;
- анализировать возможные технологические решения, определять их достоинства и недостатки в контексте заданной ситуации;
- в зависимости от ситуации оптимизировать базовые технологии (затратность – качество), проводит анализ альтернативных ресурсов, соединяет в единый план несколько технологий без их видоизменения для получения сложносоставного материального продукта;
- проводить оценку полученного продукта;
- описывать технологическое решение с помощью текста, рисунков, графического изображения;
- модификацию материального продукта по технической документации и изменения параметров технологического процесса для получения заданных свойств материального продукта;
- определение характеристик и разработку материального продукта, включая его моделирование в информационной среде (конструкторе);
- встраивание созданного информационного продукта в заданную оболочку;
- оптимизацию заданного способа (технологии) получения требуемого материального продукта (после его применения в собственной практике);
- проводить и анализировать разработку и / или реализацию проектов, предполагающих:
- планирование (разработку) материального продукта в соответствии с задачей собственной деятельности (включая моделирование и разработку документации);

- выполнять операции вручную или на машинах по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов;
- контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
 - рационально организовывать рабочее место;
 - соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать правила безопасного труда.

Выпускник получит возможность научиться:

- понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
- организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем;
- анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;
- осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных действий;
- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
- работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

По годам обучения результаты могут быть структурированы и конкретизированы следующим образом:

10 класс

По завершении учебного года выпускник научится:

- следовать технологии, в том числе в процессе изготовления субъективно нового продукта;
- изготовление материального продукта на основе технологической документации с применением элементарных (не требующих регулирования) и сложных (требующих регулирования / настройки) рабочих инструментов / технологического оборудования;
- анализировать возможные технологические решения, определять их достоинства и недостатки в контексте заданной ситуации;
 - проводить и анализировать разработку и / или реализацию проектов, предполагающих:
 - планирование (разработку) материального продукта в соответствии с задачей собственной деятельности (включая моделирование и разработку документации);
- выполнять операции вручную или на машинах по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов;
- контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
 - рационально организовывать рабочее место;
 - соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать правила безопасного труда.

11 класс

- в зависимости от ситуации оптимизировать базовые технологии (затратность – качество), проводит анализ альтернативных ресурсов, соединяет в единый план несколько технологий без их видоизменения для получения сложносоставного материального продукта;
- проводить оценку полученного продукта;
- описывать технологическое решение с помощью текста, рисунков, графического изображения;
- модификацию материального продукта по технической документации и изменения параметров технологического процесса для получения заданных свойств материального продукта;
- определение характеристик и разработку материального продукта, включая его моделирование в информационной среде (конструкторе);
- встраивание созданного информационного продукта в заданную оболочку;
- оптимизацию заданного способа (технологии) получения требуемого материального продукта (после его применения в собственной практике);
- понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
- организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем;
- анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;
- осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных действий;
- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
- работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3.Содержание программы.

10 класс.

Вводное занятие.

Роль профессиональной подготовки и профессионального образования молодежи в условиях рыночной экономики. Цель, задачи и содержание профессиональной подготовки по программе "Швея". Требования, предъявляемые к профессиональной компетенции швеи.

Организация теоретического и практического (производственного) обучения: правила внутреннего распорядка, режим занятий, правила поведения и безопасного труда в учебном классе, на рабочем месте.

Общепрофессиональный курс

Материаловедение

Волокнистые материалы и их свойства.

Волокна, получаемые для изготовления тканей. Классификация волокон по происхождению. Основные свойства волокон: длина, прочность, удлинение, гигроскопичность, стойкость к нагреванию. Их влияние на свойства тканей.

Натуральные волокна растительного происхождения. Волокна животного происхождения.

Штапельные волокна. Химические волокна

Л-Практическая работа:

Ознакомление с видами волокнистых материалов.

Ассортимент тканей

Хлопчатобумажные ткани, шерстяные ткани, льняные ткани. Краткая характеристика и их свойства.

Л-Практическая работа:

Изучение различных видов тканей.

Оборудование швейного производства

Классификация швейных машин

Классификация машин швейного производства по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса. Краткая характеристика основных видов швейных машин. Рабочие органы швейной машины. Классификация машинных игл. Подбор игл в зависимости от вида и толщины тканей, приёмы установки иглы.

Машины для выполнения зигзагообразной строчки.

Назначение зигзагообразной строчки, техническая характеристика и конструктивные особенности машин.

Машины цепного стежка.

Назначение и область применения машин. Однониточный цепной стежок, его строение, свойства. Характеристика и конструктивные особенности машин цепного стежка.

Машины обметочные и стачивающие-обметочные.

Назначение и техническая характеристика машин. Устройство, работа и регулировка механизмов. Заправка ниток, смазка машин.

Машины челночного стежка.

Характеристика челночной строчки. Взаимодействие рабочих органов швейной машины в процессе образования челночного стежка.

Заправка верхней и нижней нитей.

Регулятор натяжения верхней нити. Регулировка натяжения верхней и нижней нитей.

Шпульный колпачок и его устройство.

Регулировка длины стежка.

Механизм иглы, его устройство и работа. Регулировка иглы и игольного стержня по отношению к носику челнока. Места смазки деталей механизма иглы.

Механизм нитепритягивателя, конструкция и работа. Устройство челночного комплекта. Места смазки механизма. Неполадки в работе механизма челнока./2/

Механизм двигателя ткани. Конструкция и работа, места смазки, неполадки в работе.

Регулятор длины стежка и механизм обратного хода. Принцип регулировки длины стежка. Места смазки.

Механизм лапки, устройство и работа. Механизм подъёма лапки рукой и ногой. Регулировка лапки по высоте и по изменению давления на ткань. Установка лапки.

Варианты одноигольных и двуигольных машин челночного стежка.

Практические работы:

Изучение приемов подготовки машин к работе: заправка нити и регулировка стежка, подготовка и установка иглы, смазка машин, заправка тканей.

Неполадки в работе швейных машин.

Технический уход за машинами. Неполадки в работе швейных машин. Причины пропусков стежков, плохого продвижения ткани, поломки игл, обрыва верхней и нижней нитей, тугий и слабой строчки и других неполадок. Меры предупреждения и способы устранения неполадок. Уход за швейными машинами. Порядок и смазка швейных машин.

Л-Практическая работа:

Изучение неисправностей машины, способы их предупреждения и устранения.

Охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность.

Требования безопасного труда на швейном предприятии.

Государственный надзор и общественный контроль за соблюдением требований безопасного труда и безопасной эксплуатации оборудования.

Ответственность руководителей за нарушения правил безопасного труда и трудовой дисциплины. Ответственность рабочих за нарушения правил безопасного труда и трудовой дисциплины. Основные причины травматизма на швейных предприятиях. Меры их предупреждения.

Правила безопасного труда при работе в учебной (швейной) мастерской.

Электробезопасность. Первая помощь при травмах и поражении электрическим током.

Пожарная безопасность. Основные причины пожаров. Огнетушительные средства. Правила поведения при пожарах.

Л-Практическая работа:

Изучение инструкций по безопасности труда.

Охрана окружающей среды.

Принципы рационального природопользования. Источники и виды загрязнений окружающей среды.

Законодательство в области охраны окружающей среды. Государственные мероприятия по охране окружающей среды. Административная и юридическая ответственность в области природопользования.

Культура делового общения.

Характеристика процесса общения с психологической точки зрения.

Методы и средства делового общения.

Приемы установления психологического контакта. Индивидуальный подход.

Психологический климат в коллективе и межличностные взаимоотношения (деловые, формальные, неформальные). Социальные нормы поведения в коллективе.

Конфликт, конфликтные ситуации, причина конфликтов. Способы предупреждения и преодоления конфликтов.

Практическая работа:

Деловая игра «Конфликтная ситуация».

Конструирование и моделирование детской одежды.

Размерные признаки фигуры.

Величины размерных признаков типовых фигур.

Методы измерения фигур.

Л-Практическая работа:

Снятие мерок.

Чертеж основы изделия.

Конструктивные прибавки.

Принципы конструирования деталей изделий, изделий одежды на базовой основе; построение чертежей конструкций изделий. Поясная одежда. Базовая конструкция плечевой одежды.

Л-Практическая работа:

Построение базовой конструкция плечевой одежды.

Конструктивное моделирование одежды.

Конструктивные линии в одежде. Перенос нагрудной вытачки. Моделирование рельефов.

Л-Практическая работа:

Перевод нагрудной вытачки, моделирование рельефов.

Специальный курс.

Виды работ при изготовлении швейных изделий.

Ручные работы.

Организация ручных работ, применяемые инструменты и приспособления.

Виды ручных стежков, их применение. Способы крепления фурнитуры. Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ. Подбор игл и ниток в зависимости от вида материала.

Машинные работы.

Организация рабочего места при выполнении машинных работ. Приёмы работы на универсальной швейной машине. Подбор игл и ниток в зависимости от вида материала. Виды машинных стежков и строчек. Терминология машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов, их классификация.

Л-Практические работы:

Изучения строения и выполнение соединительных швов.

Изучения строения и выполнение краевых швов.

Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО).

Начальная обработка деталей.

Детали швейных изделий и их составные части. Швы, применяемые для их соединения. Правила соединения частей деталей швейного изделия.

Влажно-тепловая обработка.

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ВТО. Температурный режим. Терминология влажно-тепловых работ.

Контроль качества выполнения работ.

Конструктивно-декоративные элементы в швейных изделиях.

Виды складок, рельефов, вытачек и способы их обработки. Обработка разрезов.

Практическая работа:

Обработка рельефов, вытачек, разрезов.

Разрезы плоских деталей, их назначение.

Шлица как конструктивный элемент одежды. Технологическая последовательность обработки шлицы. Использование клеевых, нетканых и других прокладочных материалов.

Практическая работа:

Обработка шлицы.

Обработка отдельных мелких деталей.

Клапаны, хлястики, шлёвки, погоны. Их виды, составные части, способы обработки.

Практическая работа:

Обработка клапаны, шлёвки, погоны.

Классификация карманов.

Виды, составные части. Технология обработки накладных карманов с цельновыкроенной и притачной обтачками. Обработка кармана с оборкой. Обработка кармана с подкройным бочком и в швах изделия. Технология обработки прорезных карманов: "в рамку" и "листочка".

Практическая работа:

Обработка накладных карманов.

Обработка прорезных карманов.

Обработка различных срезов плоских деталей.

Способы обработки срезов в зависимости от типа ткани и имеющегося оборудования. Окантовка, способы выполнения. Способы обработки срезов проймы и горловины (подкройная обтачка налицевую и изнаночную стороны, косая бейка, окантовочный шов).

Практическая работа:

обработки срезов проймы и горловины (подкройная обтачка на лицевую и изнаночную стороны, косая бейка, окантовочный шов).

Застёжки.

Виды застежек. Технологическая последовательность изготовления различного вида петель (обмётанных, руликовых, нитяных, бельевых). Обработка застёжки тесьмой "молния" (4 способа). Обработка застёжки подбортом (цельновыкроенным и притачным), планками (цельновыкроенной, притачной, настрочной, втачной).

Практическая работа:

Обработка застёжки тесьмой «молния» на потайную тесьму.

Обработка застёжки тесьмой «молния» в шве.

Обработка рукава.

Обработка низа рукава: краевыми швами, обтачками, манжетами (отложные, притачные, замкнутые). Способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение.

Практическая работа:

Обработка низа рукава обтачками.

Обработка низа рукава манжетами

Обработка верхнего и нижнего срезов юбки.

Технологическая последовательность обработки верхнего среза юбки, брюк; нижнего среза юбки, брюк. ВТО.

Технология изготовления швейных изделий.

Монтаж плечевых и поясных изделий.

Общее понятие о последовательности сборки различных швейных изделий, местах расположения посадок и их назначение

Контрольные надсечки, их назначение. Способы соединения плечевых и боковых срезов в различных швейных изделиях. Соединение лифа с юбкой. Соединение рукава с изделием.

Технология изготовления юбки.

Характеристика фасонов юбок, детали кроя. Подготовка деталей к сборке, последовательность обработки боковых срезов, вытачек, застёжки, верхнего среза, низа в юбках различных фасонов. ВТО юбки.

Способы отделки.

Окончательная отделка швейных изделий

Экскурсия на швейную фабрику.

Ознакомление с технологией массового пошива швейных изделий.

Производственное обучение.

Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка.

Ознакомление обучающихся с оборудованием швейной мастерской; режимом работы; условиями и формами организации труда; правилами внутреннего распорядка.

Организация контроля качества швейных работ, выполняемых обучающимися.

Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской, при эксплуатации швейного оборудования.

Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к помещению швейной мастерской и рабочему месту швеи. Требования, предъявляемые к личной гигиене и рабочей одежде.

Причины травматизма в швейных мастерских. Виды травм, их предупреждение. Первая медицинская помощь.

Причины пожаров в швейных мастерских. Меры предупреждения пожаров. Пользование первичными средствами пожаротушения.

Самостоятельное изготовление изделия.

Изготовление поясных изделий.

Юбка (на выбор).

Изготовление выкроек. Раскрой на деталях изделия с припусками на швы. Подготовка изделия к примерке. выполнения ручных стежков. Примерка. Исправление дефектов посадки. Обработка срезов, вытачек, складок Влажно-тепловая обработка. Обметывание срезов. Обработка застёжки тесьмой-молнией в шве.

Обработка верхних срезов юбки

Обработка нижнего среза юбки. Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.

Юбка-брюки(на выбор).

Изготовление выкроек .Раскрой деталей изделия с припусками на швы. Подготовка изделия к примерке. выполнения ручных стежков .Примерка. Исправление дефектов посадки. Обработка вытачек, складок, шлёвок. Обработка карманов. Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией.

Обработка боковых срезов. Обработка шаговых срезов стачной шов в разутюжку, взаутюжку)

Обработка среднего среза и среза сиденья одновременно.

Влажно-тепловая обработка. Обработка застёжки тесьмой-молнией в шве.

Обработка верхнего и нижнего срезов (шов вподгибку с открытым, с закрытым срезом) . Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества изделия.

Изготовление плечевых изделий.

Платье или сарафан (на выбор).

Раскрой деталей изделия. Сметывание и примерка изделия. Исправление дефектов посадки.

Соединение плечевых срезов. Обработка горловины. Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества.

Производственная практика.

Овладение навыками выполнения ручных и машинных работ.

Обучение выполнению ручных работ. Подбор игл и ниток. Приёмы пользования иглой и напёрстком. Выполнение строчек прямого стежка, наметочных строчек и косых стежков. Изготовление закрепок, обметывание петель, пришивание пуговиц, крючков, кнопок.

Обучение выполнению машинных работ. Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и остановка машины. Подбор номеров игл и ниток., намотка ниток на шпульку. Установка изделия под иглой. Регулирование частоты стежков для различных тканей и натяжение нитей. Уход за машиной. Освоение навыков выполнения прямых, параллельных, овальных и зигзагообразных строчек. Стачивание двух срезов деталей из тканей различных по толщине с посадкой и без посадки. Соединение срезов деталей стачным швом, настрочным накладным швом с открытым закрытым срезом. Выполнение шва встык, запошивочного, двойного, различного вида краевых и отделочных швов.

Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки.

Обработка срезов, вытачек, складок. Обметывание срезов, их обработка полоской ткани тли специальной тесьмой. Обработка вытачек. Влажно-тепловая-: обработка, технические требования к швам вытачек. Обработка складок' различных видов. Обработка рельефов и подрезов.

Обработка мелких деталей. Обработка клапанов, поясов, хлястиков, погонов, шлёвок. Обработка петель. Обметывание петель из вытачного шнура, бельевые петли.

Обработка карманов. Накладные карманы, их детали. Способы обработки накладного кармана с обтачкой на лицевую и изнаночные стороны, кармана с оборкой. Обработка карманов в швах изделия и с подкройным бочком. Обработка прорезного кармана "в рамку", обработка прорезного кармана "листочка", Обработка шлиц и разрезов.

Обработка шлицы в заднем шве юбки, разреза в боковом шве.

Обработка тесьмой застежки "молния" различными способами.

Обработка верхних и нижних срезов юбок и брюк.. Различные способы обработки низа юбки. Обработка верха юбки, брюк притачным поясом (2 способа), корсажной лентой. Обработка низа рукава. Способы обработки низа рукава швом в подгибку, обтачками, окантовочными швами. Обработка низа рукава цельновыкроенными, отложными, притачным манжетами.

Обработка застежки. Способы обработки застежки подбортом цельновыкроенным и притачным, Выполнение операций ВТО различных деталей и узлов швейных изделий. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей.

Самостоятельное изготовление швейных изделий.

Постельное белье и столовое белье. Изготовление постельного белья (наволочки, простыни, пододеяльники), скатертей, полотенец, салфеток. Обработка края простыни.. Обработка наволочки двойным швом. Обработка выреза пододеяльника. Пошив фартука. Изготовление поясных изделий. Обработка верхних и нижних.

11 класс

Экономический курс.

Основы рыночной экономики и предпринимательства

Основные законы рыночной экономики.

Общие сведения о собственности. Виды предприятий в зависимости от формы собственности. Понятия: себестоимость, прибыль, инфляция.

Организация трудовой деятельности работников на предприятиях с различными формами собственности. Роль предпринимательства в условиях рыночной экономики.

Правовые основы трудовой деятельности.

Общие сведения о трудовом праве и основах трудового законодательства в системе производственных отношений. Трудовой контракт (договор) как форма трудовых взаимоотношений работника и работодателя. Виды документов, необходимых для представления работодателю при заключении трудового договора. Гарантии при приеме на работу. Формы заработной платы. Правовые основы социальной защиты и социального обеспечения. Порядок разрешения трудовых споров. Роль профсоюзов в трудовых отношениях.

Рынок труда и профессии.

Проблемы занятости молодежи в условиях рынка труда. Закон Российской Федерации "О занятости населения", его роль в социальной защите незанятой молодежи. Меры по обеспечению занятости и трудоустройства молодежи на рынке труда.

Профессии и специальности, пользующиеся спросом на отечественном и зарубежном рынках труда.

Мобильность профессиональных кадров. Требования работодателей к профессионалам. Способы получения информации о вакантных рабочих местах.

Продолжение профессионального образования. Перспективы обучения в учреждениях НПО и СПО.

Общепрофессиональный курс

Материаловедение.

Нетканые материалы.

Нетканые материалы, принцип изготовления. Классификация нетканых материалов по способу получения и волокнистому составу. Ассортимент. Физико-механические свойства.

Материалы для соединения швейных изделий.

Швейные нитки, их производство, ассортимент. Требования к качеству. Область применения различных видов ниток.

Фурнитура и отделочные материалы.

Пуговицы. Их классификация по форме, размерам, способу крепления и назначению. Крючки, петли, кнопки, застёжки "молния". Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева.

Оборудование швейного производства.

Приспособления малой механизации.

Назначение и конструкции различных приспособлений к швейным машинам. Приспособления для окантовки деталей. Приспособления для машинных работ, их роль в улучшении качества обработки изделий и повышения производительности труда.

Оборудование для влажно-тепловой обработки и клеевого соединения деталей.

Виды влажно-тепловой обработки (ВТО), их сущность, характеристика. Оборудование, применяемое для ВТО. Устройство электрических утюгов, регулировка нагрева, способы увлажнения. Прессы для ВТО. Устройство и работа.

Охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность.

Основы санитарии и гигиены при выполнении швейных работ.

Требования к рабочей одежде. Факторы, влияющие на здоровье человека при выполнении швейных работ. Понятия о профзаболеваниях. Медицинские противопоказания на работу швеи.

Зачет по правилам безопасного труда.

Знание техники безопасности труда и правил оказания первой медицинской помощи при травмах и поражении электрическим током.

Конструирование и моделирование женской одежды.

Построение основы чертежа поясного и плечевого изделия. Построение воротников. Принципы конструирования деталей изделия. Моделирование рукава, кокеток. Методы изменения, переноса конструктивных линий.

Л-Практическая работа:

Моделирование.

Специальный курс.

Влажно-тепловая обработка.

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ВТО. Температурный режим. Терминология влажно-тепловых работ.

Контроль качества выполнения работ.

Застёжки.

Виды застежек. Технологическая последовательность изготовления различного вида петель (, руликовых, бельевых). Обработка застёжки планками (цельновыкроенной, притачной, настрочной, втачной).

Практические работы:

Обработка петель.

Обработка застёжки настрочной планкой.

Обработка застёжки втачной планкой.

Классификация кокеток.

Классификация кокеток по *форме* способу соединения с изделием.

Последовательность их обработки.

Практические работы:

Обработка кокеток.

Обработка воротников.

Стойка, отложной, на отрезной стойке, цельновыкроенный, пиджачного типа. Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные дефекты, способы их устранения.

Практические работы:

Обработка воротника стойка, соединение с горловиной.

Обработка отложного воротника, соединение с горловиной.

Обработка воротника на отрезной стойке, соединение с горловиной.

Обработка воротника пиджачного типа, соединение с горловиной.

Обработка цельновыкроенного воротника, соединение с горловиной.

Технология изготовления швейных изделий.

Технология изготовления брюк.

Характеристика фасонов брюк, детали кроя. Обработка вытачек, застёжки, верхнего среза различных моделей. Соединение основных частей брюк. ВТО брюк.

Практическая работа:

Обработка застёжки.

Обработка верхнего среза брюк.

Характеристика фасонов платьев, детали кроя.

Порядок подготовки деталей к сборке. Особенности изготовления платьев сложных фасонов. Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкций.

Практическая работа:

Обработка цельнокройного рукава.

Обработка рукава-реглан.

Производственное обучение.

Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка. 1 час

Ознакомление обучающихся с оборудованием швейной мастерской; режимом работы; условиями и формами организации труда; правилами внутреннего распорядка.

Организация контроля качества швейных работ, выполняемых обучающимися.

Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской, при эксплуатации швейного оборудования.

Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к помещению швейной мастерской и рабочему месту швеи. Требования, предъявляемые к личной гигиене и рабочей одежде.

Причины травматизма в швейных мастерских. Виды травм, их предупреждение. Первая медицинская помощь.

Причины пожаров в швейных мастерских. Меры предупреждения пожаров. Пользование первичными средствами пожаротушения.

Самостоятельное изготовление изделия.

Изготовление поясных изделий.

Юбка (на выбор).

Изготовление выкроек. Раскрой на деталей изделия с припусками на швы. Подготовка изделия к примерки. выполнения ручных стежков Примерка. Исправление дефектов посадки. Обработка

срезов, вытачек, складок Влажно-тепловая обработка. Обметывание срезов. Обработка застёжки тесьмой-молнией в шве.

Обработка верхних срезов юбки

Обработка нижнего среза юбки. Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.

Брюки (на выбор).

Изготовление выкроек .Раскрой деталей изделия с припусками на швы. Подготовка изделия к примерки. выполнения ручных стежков .Примерка. Исправление дефектов посадки. Обработка вытачек, складок, шлёвок. Обработка карманов. Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией.

Обработка боковых срезов . Обработка шаговых срезов стачной шов в разутюжку, взаутюжку) Обработка среднего среза и среза сиденья одновременно.

Влажно-тепловая обработка. Обработка застёжки тесьмой-молнией в шве.

Обработка верхнего и нижнего срезов (шов вподгибку с открытым, с закрытым срезом) . Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества изделия.

Изготовление плечевых изделий.

Платье или сарафан (на выбор)

Раскрой деталей изделия. Сметывание и примерка изделия. Исправление дефектов посадки.

Соединение плечевых срезов. Обработка горловины. Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества.

Платье или блузка (на выбор).

Раскрой деталей изделия. Сметывание и примерка изделия. Исправление дефектов посадки.

Соединение плечевых срезов. Обработка горловины. Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества.

Производственная практика.

Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка.

Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделия, выполнение влажно-тепловой обработки

Обработка складок' различных видов. Обработка рельефов и подрезов.

Обработка мелких деталей. Обработка клапанов, поясов, хлястиков, погонов, шлёвок. Обработка петель. Обметывание петель из вытачного шнура, бельевые петли.

Обработка карманов. Накладные карманы, их детали. Способы обработки накладного кармана с обтачкой на лицевую и изнаночные стороны, , Обработка шлиц и разрезов.

Обработка шлицы в заднем шве юбки, разреза в боковом шве.

Обработка тесьмой застёжки "молния" различными способами.

Обработка верхних и нижних срезов юбок и брюк. Обработка нижнего среза брюк тесьмой, манжетами. Различные способы обработки низа юбки. Обработка верха юбки, брюк притачным поясом (2 способа), корсажной лентой..

Обработка застёжки. Способы обработки застёжки, планками цельновыкроенными, притачными, настрочными.

Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия. Способы обработки воротников ("стойка", отложного, на отрезной "стойке", цельновыкроенный, пиджачного типа). Способы соединения их с изделием. ВТО. Выполнение операций ВТО различных деталей и узлов швейных изделий. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей.

Самостоятельное изготовление швейных изделий.

Изготовление поясных изделий. Обработка верхних и нижних срезов. Изготовление плечевых изделий. Обработка воротника, застежки, рукава. Влажно-тепловая обработка.

Пробная квалификационная работа.

4. Перечень лабораторных и практических работ.

10 класс.

Определение волокнистого состава ткани.

Изучение различных видов тканей.

Изучение инструкций по безопасности труда.

Изучение неисправностей машины, способы их предупреждения и устранения.

Снятие мерок.

Построение базовой конструкция плечевой одежды.

Перевод нагрудной вытачки, моделирование рельефов.

Изучения строения и выполнение соединительных швов.

Изучения строения и выполнение краевых швов.

Обработка рельефов, вытачек ,разрезов.

Обработка шлицы.

Обработка клапаны, шлёвки, погоны.

Обработка накладного кармана с притачной обтачкой.

Обработка накладного кармана с оборкой

Обработка кармана с подкройным бочком.

Обработка кармана в швах изделия.

Обработка прорезного кармана в рамку.

Обработки прорезного карман.

Обработка срезов проймы и горловины окантовочным швом.

Обработка срезов проймы и горловины подкройной обтачкой.

Обработка застёжки подбортом.

Обработка петель.

Обработка застёжки тесьмой «молния» на потайную тесьму.

Обработка низа обтачками.

Обработка рукава манжетами.

11 класс.

Моделирование.

Обработка кокеток.

Обработка петель.

Обработка застёжки настрочной планкой.

Обработка застёжки втачной планкой.

Обработка воротника стойка, соединение с горловиной.

Обработка воротника на отрезной стойке, соединение с горловиной.

Обработка отложного воротника, соединение с горловиной.

Обработка воротника пиджачного типа, соединение с горловиной.

Обработка цельновыкроенного воротника, соединение с горловиной.

Обработка застёжки.

Обработка верхнего среза брюк.

Обработка рукава-реглан.

5. Тематический план элективного курса технология 10-11 класс

№	Разделы, курсы, темы	10 класс	11 класс
	Вводное занятие	1	
1.	Экономический курс		2
1.	Основы рыночной экономики и предпринимательства		1
1.	Правовые основы трудовой деятельности		
1.	Рынок труда и профессии		1
2.	Общепрофессиональный (общеотраслевой) курс	23	7
2.	Материаловедение	6	1
2.	Оборудование швейного производства	6	2
2.	Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность	2	1
2.	Охрана окружающей среды	1	
2.	Культура делового общения	2	
2.	Конструирование и моделирование женской одежды	6	3
3.	Специальный курс	48	14
3.	Виды работ при изготовлении швейных изделий	6	
3.	Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий.	36	10
2.	Влажно-тепловая обработка (ВТО)		
3.	Технология изготовления швейных изделий	6	4
	Производственное обучение	64	43
1.	Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного	1	1
4.	Самостоятельное изготовление швейных изделий	63	40
	Квалификационный экзамен		4
	всего	136	68
	Производственная практика	150	68
	Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда,	2	2
	Овладение навыками выполнения ручных и машинных работ	24	
	Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки (ВТО)	46	24
	Самостоятельное изготовление швейных изделий	78	42

Календарно-тематический план элективного курса технология 10 класс.

№	Тема урока	Элементы содержания	Кол-во часов	Дата	
				По плану	По факту
1	Вводное занятие.	Цель, задачи и содержание профессиональной подготовки по программе "Швея". Требования, предъявляемые к профессиональной компетенции швеи.	1		
Общепрофессиональный курс 23ч.					
2	Охрана окружающей среды.	Принципы рационального природопользования Законодательство в области охраны окружающей среды.	1		
3-4	Культура делового общения.	Характеристика процесса общения с психологической точки зрения.	2		
Материаловедение 6ч.					
5-6	Классификация волокон и их свойства. Натуральные волокна.	Основные свойства волокон: длина, прочность, удлинение, гигроскопичность, стойкость к нагреванию. Их влияние на свойства тканей.	2		
7-8	Химические волокна. <i>Л-Практическая работа:</i> Определение волокнистого состава ткани.	Основные свойства волокон: длина, прочность, удлинение, гигроскопичность, стойкость к нагреванию. Их влияние на свойства тканей.	2		
9-10	Ассортимент тканей. <i>Л-Практическая работа:</i> Изучение различных видов тканей.	Хлопчатобумажные ткани, шерстяные ткани, льняные ткани. Краткая характеристика и их свойства.	2		
Охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность. (2ч.)					
11	Требования безопасного труда на швейном предприятии.	Ответственность рабочих за нарушения правил безопасного труда и трудовой дисциплины. Основные причины травматизма на швейных предприятиях. Меры их предупреждения.	1		

12	Правила безопасного труда при работе в учебной (швейной) мастерской. <i>Л-Практическая работа:</i> Изучение инструкций по безопасности труда.	Первая помощь при травмах и поражении электрическим током. Пожарная безопасность. Правила поведения при пожарах.	1		
Оборудование швейного производства бч.					
13-14	Классификация швейных машин.	Классификация машин швейного производства по назначению, их характеристика. Классификация машинных игл.	2		
15-16	Машины челночного стежка.	Характеристика челночной строчки. Заправка верхней и нижней нитей	2		
17-18	Неполадки в работе швейных машин <i>Л-Практическая работа:</i> Изучение неисправностей машины, способы их предупреждения и устранения.	Технический уход за машинами. Меры предупреждения и способы устранения неполадок. Уход за швейными машинами. Порядок и смазка швейных машин.	2		
Конструирование и моделирование детской одежды бч.					
19-20	Размерные признаки фигуры. <i>Л-Практическая работа:</i> Снятие мерок.	Величины размерных признаков типовых фигур Методы измерения фигур.	2		
21-22	Чертеж основы изделия <i>Л-Практическая работа:</i> Построение базовой конструкция плечевой одежды.	Построение чертежей конструкций изделий.	2		
23-24	Конструктивное моделирование одежды. <i>Л-Практическая работа:</i> Перевод нагрудной вытачки, моделирование релье-	Конструктивные линии в одежде. Перенос нагрудной вытачки. Моделирование рельефов.	2		

	ефов.				
Специальный курс 48 ч.					
Виды работ при изготовлении швейных изделий 6 ч.					
25-26	Ручные работы.	Организация ручных работ Виды ручных стежков, их применение Терминология ручных работ.	2		
27-28	Машинные работы. Классификация швов. <i>Л-Практическая работа:</i> Изучения строения и выполнение соединительных швов.	Организация рабочего места при выполнении машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов Виды машинных стежков и строчек.	2		
29-30	Классификация швов. <i>Л-Практическая работа:</i> Изучения строения и выполнение краевых швов.	Терминология машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов.	2		
Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО) 36ч.					
31	Начальная обработка деталей.	Детали швейных изделий и их составные части. Швы, применяемые для их соединения.	1		
32	Влажно-тепловая обработка.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ВТО. Температурный режим. Терминология влажно-тепловых работ.	1		
33-34	Конструктивно-декоративные элементы в швейных изделиях <i>Практическая работа.</i> Обработка рельефов, вытачек, разрезов.	Виды складок, рельефов, вытачек и способы их обработки.	2		
35-36	Разрезы плоских деталей, их назначение. <i>Практическая работа:</i> Обработка шлицы.	Технологическая последовательность обработки шлицы. Использование клеевых, нетканых и других прокладочных материалов.	2		

37-38	Обработка отдельных мелких деталей <i>Практическая работа.</i> Обработка клапаны, шлёвки, погоны.	Их виды, составные части, способы обработки.	2		
39-40	Классификация карманов. <i>Практическая работа</i> Обработка накладного кармана с притачной обтачкой.	Виды, составные части. Технология обработки накладных карманов с цельновыкроенной и притачной обтачками.	2		
41-42	Обработка накладного кармана с оборкой. <i>Практическая работа:</i> Обработка накладного кармана с оборкой.	Составные части. Технология обработки накладных карманов с оборкой.	2		
43-44	Обработка кармана с подкройным бочком. <i>Практическая работа:</i> Обработка кармана с подкройным бочком.	Составные части. Технология обработки кармана с подкройным бочком.	2		
45-46	Обработка кармана в швах изделия. <i>Практическая работа:</i> Обработка кармана в швах изделия.	Составные части. Технология обработки кармана в швах изделия.	2		
47-48	Технология обработки прорезного кармана в рамку. <i>Практическая работа:</i> Обработка прорезного кармана в рамку.	Составные части. Технология обработки прорезного кармана в рамку.	2		
49-50	Технология обработки прорезного кармана	Составные части. Технология обработки прорезного кармана листочка.	2		

	<p>листочка.</p> <p><i>Практическая работа:</i></p> <p>Обработки прорезного кармана листочка.</p>				
51-52	<p>Технология обработки срезов горловины и пройм окантовкой.</p> <p><i>Практическая работа:</i></p> <p>Обработка срезов проймы и горловины окантовочным швом.</p>	<p>Способы обработки срезов в зависимости от типа ткани и имеющегося оборудования.</p> <p>Окантовка, способы выполнения.</p>	2		
53-54	<p>Технология обработки срезов горловины и пройм подкройной обтачкой.</p> <p><i>Практическая работа:</i></p> <p>Обработка срезов проймы и горловины подкройной обтачкой.</p>	<p>Способы обработки срезов в зависимости от типа ткани и имеющегося оборудования</p> <p>Подкройная обтачка.</p>	2		
55-56	<p>Виды петель и застёжек.</p> <p><i>Практическая работа:</i></p> <p>Обработка застёжки подбортом.</p> <p>Обработка петель.</p>	<p>Виды застёжек. Обработка застёжки подбортом</p> <p>Технологическая последовательность изготовления различного вида петель обмётанных, нитяных.</p>	2		
57-58	<p>Обработка застёжки тесьмой «молния» на потайную тесьму.</p> <p><i>Практическая работа:</i></p> <p>Обработка застёжки тесьмой «молния» на потайную тесьму.</p>	<p>Технологическая последовательность обработки застёжки тесьмой «молния» на потайную тесьму.</p>	2		
59-60	<p>Обработка застёжки тесьмой «молния» в шве</p> <p><i>Практическая работа:</i></p> <p>Обработка застёжки</p>	<p>Технологическая последовательность обработки застёжки тесьмой «молния» в шве.</p>	2		

	тесью «молния» в шве.				
61-62	Обработка рукава. <i>Практическая работа:</i> Обработка низа обтачками.	Обработка низа рукава: краевыми швами, обтачками. Способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение.	2		
63-64	Обработка рукава манжетами. <i>Практическая работа:</i> Обработка рукава манжетами.	Обработка низа рукава манжетами (отложные, притачные, замкнутые). Способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение.	2		
65-66	Обработка верхнего среза юбки, брюк.	Технологическая последовательность обработки верхнего среза юбки, брюк; ВТО.	2		
Технология изготовления швейных изделий 6 ч.					
67	Монтаж: плечевых и поясных изделий.	Общее понятие о последовательности сборки различных швейных изделий, местах расположения посадок и их назначение. Контрольные надсечки, их назначение.	1		
68	Технология изготовления юбки.	Характеристика фасонов юбок, детали кроя. Подготовка деталей к сборке, последовательность обработки.	1		
69-70	Способы отделки.	Окончательная отделка швейных изделий.	2		
71-72	Экскурсия на швейную фабрику.	Ознакомление с технологией массового пошива швейных изделий.	2		
Производственное обучение 64ч.					
73	Организация труда в швейной мастерской.	Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской. Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые рабочему месту швеи. к личной гигиене и рабочей одежде. Причины травматизма и их предупреждение.	1		
Самостоятельное изготовление изделия 65 ч.					
Изготовление поясных изделий (по выбору) 31 ч.					
74-76	Изготовление поясных изделий	Изготовление выкроек. Раскрой па деталей изделия с припусками на	3		

	Раскрой деталей юбки.	швы			
77-78	Подготовка изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	2		
79-80	Примерка.	Примерка. Исправление дефектов посадки.	2		
81-82	Обработка вытачек, складок. ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок Влажно-тепловая обработка.	2		
83-84	Обработка застёжки тесьмой-молнией.	Обработка срезов, застёжки тесьмой-молнией (выбранным способом).	2		
85-86	Обработка верхних срезов юбки.	Обработка верхних срезов юбки (выбранным способом).	2		
87-88	Обработка нижнего среза юбки. Влажно-тепловая обработка изделия.	Обработка нижнего среза юбки. Влажно-тепловая обработка изделия. Окончательная отделка изделия Контроль качества изделия.	2		
89-90	Изготовление поясных изделий Раскрой деталей юбка-брюк.	Изготовление выкроек. Раскрой деталей изделия с припусками на швы	2		
91-92	Подготовка изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	2		
93-94	Обработка вытачек, складок, шлёвок ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок Влажно-тепловая обработка.	2		
95-96	Обработка карманов.	Обработка карманов.	2		
97-98	Обработка боковых срезов. Обработка шаговых срезов.	Обработка боковых срезов . Обработка шаговых срезов . Стачной шов в разутюжку, взаутюжку.	2		
99-100	Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией Обработка среднего среза брюк.	Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией.	2		
101-102	Обработка верхних срезов брюк.	Обработка верхних срезов.	2		
103	Обработка нижнего среза брюк Влажно-тепловая обработка изделия.	Обработка нижнего среза (шов вподгибку с открытым, с закрытым срезом)	1		
104	Окончательная отделка изделия.	Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.	1		
Изготовление плечевых изделий (по выбору) 34ч.					

105-108	Раскрой деталей плечевого изделия. 4 часа	Изготовление выкроек. Раскрой па деталей изделия с припусками на швы.	4		
109-110	Подготовка изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	2		
111-112	Примерка.	Примерка. Исправление дефектов посадки.	2		
113-114	Обработка вытачек, складок, ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок, мелких деталей. Влажно-тепловая обработка.	2		
115-116	Обработка карманов.	Обработка карманов Влажно-тепловая обработка.	2		
117-118	Обработка боковых плечевых срезов.	Обработка боковых плечевых срезов.(стачной шов в разутюжку, взаутюжку.)	2		
119-120	Обработка горловины.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
121-122	Обработка горловины.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
123-124	Обработка рукава.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
125-128	Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	4		
129	Промежуточная аттестация. Тестирование.		1		
130-132	Обработка застёжки.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	3		
133-134	Обработка нижнего среза изделия Влажно-тепловая обработка изделия.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
135-136	Окончательная отделка изделия.	Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.	2		

Календарно-тематический план элективного курса технология. Производственная практика.10 класс

№	Тема урока	Элементы содержания	Кол-во часов	Дата	
				По плану	По факту
1	Организация труда в швейной мастерской.	Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного т внутреннего распорядка.	1		
2	Санитарно-гигиенические требования, причины травматизма.	Правила безопасного труда, внутреннего распорядка..			
Овладение навыками выполнения ручных и машинных работ 24ч.					
3-4	Выполнение ручных работ.	Приемы пользования иглой и наперстком Обучение выполнению ручных работ. Подбор игл и ниток. Приёмы пользования иглой и напёрстком.	2		
5-6	.Выполнение строчек прямого стежка, намёточных строчек и косых стежков.	Приемы выполнения ручных стежков Обучение выполнению ручных работ.. Выполнение строчек прямого стежка, намёточных строчек и косых стежков.	2		
7-8	Изготовление закрепок, обмётывание петель, пришивание пуговиц, крючков, кнопок	Обучение выполнению ручных работ.. Изготовление закрепок, обмётывание петель, пришивание пуговиц, крючков, кнопок.	2		
9-10	.Выполнение машинных работ..	Освоение навыков правильной посадки за машинкой. Пуск и остановка машины. Установка изделия под иглой.	2		
11-12	Регулирование частоты стежков.	Регулирование частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей. Уход за машиной.	2		
13	выполнения прямых строчек на ткани.	Освоение навыков выполнения прямых строчек на ткани.	1		
14	выполнения параллельных сточек на ткани.	Освоение навыков выполнения параллельных сточек на ткани	1		
15	выполнения овальных строчек на ткани.	Освоение навыков выполнения овальных строчек на ткани	1		
16	выполнения зигзагообразных строчек на ткани.	Освоение навыков выполнения зигзагообразных строчек на ткани	1		

17-18	Стачивание двух срезов	Стачивание двух срезов деталей из тканей различных по толщине с посадкой и без посадки. Закрепление концов строчек	2		
19-20	Соединения срезов деталей стачным швом, настрочным накладным швом с открытыми и закрытыми срезами.	Соединения срезов деталей стачным швом, настрочным накладным швом с открытыми и закрытыми срезами.	2		
21-22	Выполнения соединительных швов.	Выполнения шва встык, запошивочного, двойного,	2		
23-24	Выполнения краевых швов	Выполнения краевых швов.	2		
25-26	Выполнения отделочных швов	Выполнения отделочных швов	2		
Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки 46ч.					
27-28	Обработка срезов	Обработка срезов. Обметывание срезов Влажно-тепловая-: обработка, технические требования к швам	2		
29-30	Обработка вытачек.	Обработка вытачек. Влажно-тепловая-: обработка, технические требования к швам вытачек.	2		
31-32	Обработка складок' различных видов	Обработка складок' различных видов. Обработка рельефов и подрезов	2		
33-34	Обработка рельефов и подрезов	Обработка рельефов и подрезов			
35-36	Обработка шлиц и разрезов.	Обработка шлицы в заднем шве юбки, разреза в боковом шве.	2		
37-38	Обработка мелких деталей	Обработка мелких деталей. Обработка клапанов, поясов, хлястиков, погонов, шлёвок. Обработка петель. Обметывание петель из вытачного шнура, бельевые петли	2		
39-40	Обработка карманов	Обработка карманов. Накладные карманы, их детали. Способы обработки накладного кармана с обтачкой на лицевую и изнаночные стороны,	2		
41-42	Обработка накладного кармана с оборкой.	Обработка карманов. Накладные карманы, их детали. Способы обработки накладного кармана с	2		

		оборкой.			
43-44	Обработка кармана с подкройным бочком.	Обработка карманов.. Обработка карманов с подкройным бочком.,	2		
45-46	Обработка кармана в швах изделия.	Обработка карманов. Обработка карманов в швах изделия	2		
47-48	Обработки прорезного кармана в рамку.	Обработка карманов. Обработка прорезного кармана "в рамку	2		
49-50	Обработки прорезного кармана листочка.	Обработка карманов. Обработка прорезного кармана листочка.	2		
51-52	Обработки срезов горловины и пройм окантовкой.	Обработка срезов. Обметывание срезов, их обработка специальной тесьмой.. Влажно-тепловая-: обработка, технические требования к швам	2		
53-54	Обработки срезов горловины и пройм подкройной обтачкой.	Обработка срезов. Обметывание срезов, их обработка полоской ткани Влажно-тепловая-: обработка, технические требования к швам	2		
55-56	Обработка застёжки.	Обработка застёжки. Способы обработки застёжки подбортом цельновыкроенным и притачным	2		
57-58	Обработка застёжки тесьмой «молния» на потайную тесьму.	Обработка тесьмой застёжки "молния" Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей.	2		
59-60	Обработка застёжки тесьмой «молния» в шве	Обработка тесьмой застёжки "молния" Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
61-62	Обработка рукава.	Различные способы обработки низа юбки.. Обработка низа рукава. Способы обработки низа рукава швом в подгибку, обтачками, окантовочными швами.	2		
63-64	Обработка рукава манжетами.	Различные способы обработки низа юбки.. Обработка низа рукава цельновыкроенными, отложными, притачным манжетами	2		
65-66	Обработка верхнего среза юбки., брюк.	Обработка верхних срезов юбок. Обработка верха юбки, брюк притачным поясом	2		

67-68	Обработка верхнего среза юбки., брюк	Обработка верхних срезов юбок и брюк Обработка верха юбки, брюк притачным поясом	2		
69-70	Обработка верхнего среза юбки., брюк	Обработка верхних срезов юбок и брюк корсажной лентой. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
71-72	Обработка нижних срезов юбок и брюк	Обработка нижних срезов юбок и брюк. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
Самостоятельное изготовление изделия 64 ч.					
73-74	Столовое бельё	Изготовление скатертей, полотенец, салфеток. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
75-76	Столовое бельё	Изготовление скатертей, полотенец, салфеток. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
77-78	Постельное бельё	Изготовление постельного белья наволочки, простыни, пододеяльники Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
79-80	Постельное бельё	Изготовление постельного белья наволочки, простыни, пододеяльники Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
81-82	Постельное бельё	Изготовление постельного белья наволочки, простыни, пододеяльники Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
83-84	Пошив фартука. Раскрой	Изготовление выкроек. Раскрой деталей изделия с припусками на швы Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		

85-86	Пошив фартука. Обработка карманов	Обработка карманов Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
87-88	Пошив фартука. Обработка бретелей	Обработка бретелей Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
89-90	Пошив фартука. Обработка верхних и нижних срезов.	Обработка верхних и нижних срезов. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
91-92	Подготовка поясного изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
93-94	Обработка вытачек, складок, шлёвок ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок Влажно-тепловая обработка.	2		
95-96	Обработка карманов.	Обработка карманов. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
97-98	Обработка боковых срезов. Обработка шаговых срезов.	Обработка боковых срезов . Обработка шаговых срезов . Стачной шов в разутюжку, взаутюжку.	2		
99-100	Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией. Обработка среднего среза брюк.	Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
101-102	Обработка верхних срезов брюк.	Обработка верхних срезов. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
103	Обработка нижнего среза брюк Влажно-тепловая обработка изделия.	Обработка нижнего среза (шов вподгибку с открытым, с закрытым срезом Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей)	1		

104	Окончательная отделка изделия.	Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.	1		
105-106	Изготовление плечевого изделия.	Изготовление выкроек..	2		
107-108	Подготовка изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.			
109-110	Подготовка изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	2		
111-112	Обработка вытачек, складок, ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок, мелких деталей. Влажно-тепловая обработка.	2		
113-114	Обработка вытачек, складок, ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок, мелких деталей. Влажно-тепловая обработка.	2		
115-116	Обработка карманов.	Обработка карманов Влажно-тепловая обработка.	2		
117-118	Обработка боковых плечевых срезов.	Обработка боковых плечевых срезов.(стачной шов в разутюжку, взаутюжку.)	2		
119-120	Обработка горловины.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
121-122	Обработка горловины.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
123-124	Обработка рукава.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
125-126	Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
127-128	Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
129-130	Обработка застёжки.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблю-	2		

		дение режимов ВТО для различных тканей			
131-132	Обработка застёжки.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей			
133-134	Обработка нижнего среза изделия.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
135-136	Окончательная отделка изделия.	Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.	2		
	Всего		136		
Летняя практика 14ч.					
1	Изготовление рукавиц		2		
2	Изготовление рукавиц		2		
3	Изготовление рукавиц		2		
4	Изготовление рукавиц		2		
5	Изготовление рукавиц		2		
6	Изготовление рукавиц		2		
7	Изготовление рукавиц		2		
8	Изготовление рукавиц		2		
	Всего		14		
	Итого		150		

Календарно-тематический план элективного курса технология 11 класс.

№	Тема урока	Элементы содержания	Кол-во часов	Дата	
				По плану	По факту
Экономический курс– 3 ч					
1	Основы рыночной	Основные законы рыночной	1		

	экономики и предпринимательства.	экономики. Общие сведения о собственности. Виды предприятий в зависимости от формы собственности. Понятия: себестоимость, прибыль, инфляция. Организация трудовой деятельности работников на предприятиях с различными формами собственности. Роль предпринимательства в условиях рыночной экономики			
2	Правовые основы трудовой деятельности.	Общие сведения о трудовом праве и основах трудового законодательства в системе производственных отношений. Трудовой контракт (договор) как форма трудовых взаимоотношений работника и работодателя. Виды документов, необходимых для представления работодателю при заключении трудового договора. Гарантии при приеме на работу. Формы заработной платы. Правовые основы социальной защиты и социального обеспечения. Порядок разрешения трудовых споров. Роль профсоюзов в трудовых отношениях.	1		
3	Рынок труда и профессии.	Проблемы занятости молодежи в условиях рынка труда. Закон Российской Федерации "О занятости населения", его роль в социальной защите незанятой молодежи. Меры по обеспечению занятости и трудоустройства молодежи на рынке труда. Профессии и специальности, пользующиеся спросом на отечественном и зарубежном рынках труда. Мобильность профессиональных кадров. Требования работодателей к профессионалам. Способы получения информации о вакантных рабочих местах. Продолжение профессионального	1		

		образования. Перспективы обучения в учреждениях НПО и СПО.			
Общепрофессиональный курс					
Материаловедение 3ч.					
4	Нетканые материалы.	Нетканые материалы, принцип изготовления. Классификация нетканых материалов по способу получения и волокнистому составу. Ассортимент. Физико-механические свойства.	1		
5	Материалы для соединения швейных изделий.	Швейные нитки, их производство, ассортимент. Требования к качеству. Область применения различных видов ниток.	1		
6	Фурнитура и отделочные материалы.	Пуговицы. Их классификация по форме, размерам, способу крепления и назначению. Крючки, петли, кнопки, застёжки "молния". Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева.	1		
Охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность(2ч.)					
7	Основы санитарии и гигиены при выполнении швейных работ.	Требования к рабочей одежде. Факторы, влияющие на здоровье человека при выполнении швейных работ. Понятия о профзаболеваниях. Медицинские противопоказания на работу швеи.	1		
8	Зачет по правилам безопасного труда.	Знание техники безопасности труда и правил оказания первой медицинской помощи при травмах и поражении электрическим током.	1		
Оборудование швейного производства 2ч.					
9	Приспособления малой механизации.	Назначение и конструкции различных приспособлений к швейным машинам. Приспособления для окантовки деталей. Приспособления для машинных работ, их роль в улучшении качества обработки изделий и повышения производительности труда.	1		

10	Оборудование для влажно тепловой обработки и клеевого соединения деталей.	Виды влажно-тепловой обработки (ВТО), их сущность, характеристика. Оборудование, применяемое для ВТО. Устройство электрических утюгов, регулировка нагрева, способы увлажнения. Прессы для ВТО. Устройство и работа.	1		
Конструирование и моделирование женской одежды 3ч.					
11	Построение основы чертежа поясного и плечевого изделия.	Построение основы чертежа поясного и плечевого изделия. Принципы конструирования деталей изделия	1		
12	Построение воротников.	Построение воротников	1		
13	Моделирование рукава, кокеток.	Моделирование рукава, кокеток. Методы изменения, переноса конструктивных линий.	1		
Специальный курс 28 ч.					
Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий.					
Влажно-тепловая обработка (ВТО) 10ч.					
14	Влажно-тепловая обработка.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ВТО. Температурный режим. Терминология влажно-тепловых работ. Контроль качества выполнения работ.	1		
15	Классификация кокеток.	Классификация кокеток по <i>форме</i> способу соединения с изделием. Последовательность их обработки.	1		
16	<i>Практическая работа:</i> Обработка кокеток.	Обработка кокеток.	1		
17	Обработка застёжки <i>Практическая работа:</i> Обработка застёжки настрочной планкой	Виды застёжек. Обработка застёжки планками (цельновыкроенной, притачной, настрочной, втачной).	1		
18	Обработка застёжки <i>Практическая</i>	. Обработка застёжки планками Обработка застёжки втачной планкой.	1		

	<i>работа:</i> Обработка застёжки втачной планкой				
19	Виды петель. <i>Практическая работа:</i> Обработка петель.	Технологическая последовательность изготовления различного вида петель (руликовых, бельевых). Обработка петель.	1		
20	Воротник стойка. <i>Практическая работа:</i> Обработка воротника стойка, соединение с горловиной.	Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные дефекты, способы их устранения.	1		
21	Воротник на отрезной стойке. <i>Практическая работа:</i> Обработка воротника на отрезной стойке, соединение с горловиной.	Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные дефекты, способы их устранения.	1		
22	Воротник отложной <i>Практическая работа</i> Обработка отложного воротника, соединение с горловиной.	Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные дефекты, способы их устранения.	1		
23	Воротник пиджачного типа. <i>Практическая работа:</i> Обработка воротника пиджачного типа, соединение с горловиной.	Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные дефекты, способы их устранения.	1		
24	Цельновыкроенный воротник <i>Практическая</i>	Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные	1		

	<i>работа:</i> Обработка цельновыкроенного воротника, соединение с горловиной.	дефекты, способы их устранения.			
Технология изготовления швейных изделий 4 ч.					
25	Технология изготовления брюк. <i>Практическая работа:</i> Обработка застёжки.	Характеристика фасонов брюк, детали кроя. Обработка вытачек, застёжки Соединение основных частей брюк. ВТО брюк.	1		
26	Технология обработки верхнего среза брюк. <i>Практическая работа:</i> Обработка верхнего среза брюк.	Обработка верхнего среза брюк. ВТО брюк	1		
27	Характеристика фасонов платьев, детали кроя. <i>Практическая работа:</i> Обработка рукава- реглан.	Порядок подготовки деталей к сборке. Особенности изготовления платьев сложных фасонов. Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкций.	1		
28	Технология обработки блузок. <i>Практическая работа:</i> Обработка цельнокройного рукава.	Порядок подготовки деталей к сборке.. Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкций.	1		
Производственное обучение 16ч.					
29	Организация труда в швейной мастерской.	Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской, при эксплуатации швейного оборудования. Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к помещению швейной мастерской и рабочему месту швеи. Требования, предъявляемые к личной гигиене и рабочей одежде. Причины травматизма в швейных	1		

		мастерских. Виды травм, их предупреждение. Первая медицинская помощь. Причины пожаров в швейных мастерских. Меры предупреждения пожаров. Пользование первичными средствами пожаротушения.			
Самостоятельное изготовление изделия 10 ч.					
Изготовление поясных изделий 5ч.					
30	Изготовление поясных изделий.	Изготовление выкроек.	1		
31	Раскрой деталей юбки	Раскрой па деталей изделия с припусками на швы	1		
32	Подготовка изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	1		
33	Примерка.	Примерка. Исправление дефектов посадки.	1		
34	Обработка вытачек, складок. ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок Влажно-тепловая обработка.	1		
35	Обработка застёжки тесьмой-молнией.	Обработка срезов, застёжки тесьмой-молнией (выбранным способом).	1		
36	Обработка верхних срезов юбки.	Обработка верхних срезов юбки (выбранным способом).	1		
37	Обработка нижнего среза юбки. Влажно-тепловая обработка изделия.	Обработка нижнего среза юбки. Влажно-тепловая обработка изделия. Окончательная отделка изделия Контроль качества изделия.	1		
38	Изготовление поясных изделий Раскрой деталей юбка-брюк.	Изготовление выкроек. Раскрой деталей изделия с припусками на швы	1		
39	Подготовка изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	1		
40	Обработка вытачек, складок, шлёвок ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок Влажно-тепловая обработка.	1		
41	Обработка боковых срезов. Обработка шаговых срезов.	Обработка боковых срезов. Обработка шаговых срезов . Стачной шов в разутюжку, взаутюжку.	1		

42	Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией Обработка среднего среза брюк.	Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией.	1		
43	Обработка верхних срезов брюк.	Обработка верхних срезов.	1		
44	Обработка нижнего среза брюк Влажно-тепловая обработка изделия.	Обработка нижнего среза (шов вподгибку с открытым, с закрытым срезом)	1		
Изготовление плечевых изделий 24ч.					
45	Раскрой деталей плечевого изделий.	Изготовление выкроек. Раскрой па деталей изделия с припусками на швы.	1		
46	Подготовка изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	1		
47	Примерка.	Примерка. Исправление дефектов посадки.	1		
48	Обработка вытачек, складок, ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок, мелких деталей. Влажно-тепловая обработка.	1		
49	Обработка карманов.	Обработка карманов Влажно-тепловая обработка.	1		
50	Обработка боковых плечевых срезов.	Обработка боковых плечевых срезов.(стачной шов в разутюжку, взаутюжку.)	1		
51	Обработка горловины.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	1		
52	Обработка горловины.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	1		
53	Обработка рукава.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	1		
54	Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	1		

55	Обработка застёжки.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	1		
56	Обработка нижнего среза изделия.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	1		
57	Окончательная отделка изделия.	Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.	1		
58	Раскрой деталей плечевого изделий.	Изготовление выкроек. Раскрой па деталей изделия с припусками на швы.	1		
59	Подготовка изделия к примерки.	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	1		
60	Примерка.	Примерка. Исправление дефектов посадки.	1		
61	Обработка вытачек, складок, ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок, мелких деталей. Влажно-тепловая обработка.	1		
62	Окончательная отделка изделия.	Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.	1		
63	Промежуточная аттестация. Тестирование.		1		
64	Консультации подведение итогов.		1		
65-68	Квалификационный экзамен.		4		
	Всего		136		

Календарно-тематический план элективного курса технология.

Производственная практика.11 класс

№	Тема урока	Элементы содержания	Кол-во часов	Дата	
				По плану	По факту
1-2	Организация труда в швейной мастерской	Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка.	2		
Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнение влажно-тепловой обработки 24ч.					
3-4	Обработка складок' различных видов	Обработка складок' различных видов. Обработка рельефов и подрезов	2		

5-6	Обработка рельефов и подрезов	Обработка рельефов и подрезов	2		
7-8	Обработка шлиц и разрезов.	Обработка шлицы в заднем шве юбки, разреза в боковом шве.	2		
9-10	Обработка мелких деталей	Обработка клапанов, поясов и т.д.	2		
11-12	Обработка кокеток.	Обработка кокеток Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
13-14	Обработка застёжки ,петель	Обработка застёжки. Способы обработки застёжки, Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
15-16	Воротник стойка	Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
17-18	Воротник отложной, пиджачного типа.	Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
19-20	Цельновыкроенный воротник	Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
21-22	Обработка верхнего среза юбки., брюк.	Обработка верхних срезов юбок. Обработка верха юбки, брюк притачным поясом Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
23-24	Обработка верхнего среза юбки., брюк	Обработка верхних срезов юбок и брюк Обработка верха юбки, брюк притачным поясом Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
25-26	Обработка нижних срезов юбок и брюк	Обработка нижних срезов юбок и брюк . Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО	2		

		для различных тканей.			
Самостоятельное изготовление изделия 42ч.					
27-28	Обработка вытачек, складок боковых срезов	Обработка боковых срезов .. Стачной шов в разутюжку, взаутюжку.	2		
29-30	Обработка застёжки тесьмой-молнией.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
31-32	Обработка верхних, нижних срезов юбки.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
33-34	Обработка вытачек, складок боковых срезов.	Обработка срезов, вытачек, складок Влажно-тепловая обработка.	2		
35-36	Обработка верхних срезов брюк, застёжки	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
37-38	Подготовка изделия к примерки, примерка	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	2		
39-40	Обработка вытачек, складок, ВТО швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок, мелких деталей. Влажно-тепловая обработка.	2		
41-42	Обработка боковых плечевых срезов.	Обработка боковых плечевых срезов.(стачной шов в разутюжку, взаутюжку.)	2		
43-44	Обработка горловины.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
45-46	Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
47-48	Обработка застёжки.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		
49-50	Обработка нижнего среза изделия Влажно-тепловая обработка изделия.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций ВТО. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей	2		

51-52	Раскрой деталей плечевого изделий.	Изготовление выкроек. Раскрой па деталей изделия с припусками на швы.	2		
53-54	Подготовка изделия к примерки. Примерка	Подготовка изделия к примерки. Выполнения ручных стежков.	2		
55-56	Обработка вытачек, складок, WTO швейных изделий.	Обработка срезов, вытачек, складок, мелких деталей. Влажно-тепловая обработка.	2		
	Обработка боковых плечевых срезов.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций WTO. Соблюдение режимов WTO для различных тканей	2		
57-58	Обработка горловины	Способ обработки по выбору. Выполнение операций WTO. Соблюдение режимов WTO для различных тканей	2		
59-60	Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций WTO. Соблюдение режимов WTO для различных тканей	2		
61-62	Обработка застёжки.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций WTO. Соблюдение режимов WTO для различных тканей	2		
63-64	Обработка нижнего среза изделия Влажно-тепловая обработка изделия.	Способ обработки по выбору. Выполнение операций WTO. Соблюдение режимов WTO для различных тканей	2		
65-68	Экскурсия		4		
	Всего		136		

7. Контрольно-измерительный материал

Критерии оценивания результатов выполнения работы.

Максимальная сумма баллов за работу - 25 балла.

Оценки: «5» ставится, если учащийся набрал 23-25 баллов;

«4» ставится, учащийся набрал 22-18 баллов;

«3» ставится, учащийся набрал 17-13баллов;

«2» ставится, учащийся набрал 12 и менее баллов

Промежуточная аттестация. Тестирование. 10 класс.

1. Декатировка ткани перед раскроем проводится для того, чтобы

1. расправить замины на ткани
2. предотвратить усадку ткани в готовом изделии
3. закрепить окраску
4. выявить пороки ткани
5. оттянуть ткань по долевой нити

2. В наибольшей степени электризуются ткани

1. хлопчатобумажные
2. шелковые
3. шерстяные
4. искусственные
5. синтетические

3. Вставьте нужное слово

Процесс отделки ткани, в результате которого она приобретает упругость, эластичность, блеск, износостойкость называется _____.

4. При изготовлении тканей применяются переплетения

1. шелковое
2. хлопчатобумажное
3. атласное
4. саржевое
5. шерстяное
6. полотняное

5. Сырьем для производства искусственных волокон служат

1. природный газ
2. нефть
3. уголь
4. древесина

6. Выбор длины стежка при изготовлении швейного изделия зависит от

1. толщины нити
2. назначения строчки
3. толщины ткани

4. назначения швейного изделия
5. положения регулятора длины стежка

7. Для обработки застежки тесьмой «молния» применяется

1. линейка-направитель
2. лапка-запошиватель
3. однорожковая лапка
4. подъемная пластинка
5. лапка для шитья прямой строчкой

8. Регулировка натяжения нижней нити в швейной машине осуществляется

1. нитепритягивателем
2. регулятором натяжения нижней нити
3. регулировочным винтом на шпульном колпачке
4. регулятором прижима лапки

9. Установите соответствие между неполадкой в работе швейной машины и ее причиной

Неполадка		Причина	
1	Тяжелый ход машины	А	Тупая игла
2	Выбивание нити из ткани	Б	Неправильная заправка верхней нити
3	Обрыв верхней нити	В	Длительное отсутствие смазки

Ответ: 1 –, 2 –, 3 –

10. Для пришивания отделочных материалов следует использовать нитки

1. в цвет ткани
2. в цвет отделочного материала
3. контрастные к цвету основной ткани
4. контрастные к цвету отделочного материала

11. Расшифруйте обозначения мерок:

СгП – _____

Шг – _____

Огол – _____

Дтс – _____

12. Снятия мерки "длина спины до талии" выполняется

1. от линии талии до шейной точки вдоль позвоночника через тонкую пластинку, наложенную на выступающие точки лопаток
2. от линии талии по кратчайшему расстоянию до шейной точки вдоль позвоночника
3. вертикально от линии талии до точки основания шеи
4. от линии талии до тонкой пластинки, наложенной на выступающие точки лопаток

13. Установите соответствие между условными обозначениями, применяемыми на выкройках швейных изделий, и их назначением

Условные обозначения

Назначение

- | | | |
|----------|----|--------------------------|
| 1. ——— | А. | направление долевой нити |
| 2. ----- | Б. | заложить складку |
| 3. ↗ | В. | присборить ткань |
| 4. ↑ | Г. | прорезать петлю |

Ответ: 1 -, 2 -, 3 -, 4 -

14. Деталь изделия, предназначенная для обработки борта и выкроенная по его форме называется

1. подкройная обтачка
2. косая обтачка
3. подборт
4. борт

15. Формула для расчета растворов вытачек поясного изделия имеет вид

1. $\Sigma = Cб - Cт$
2. $\Sigma = (Cб + Пб) - (Cт + Пт)$
3. $\Sigma = (Cб + Пб) - Cт$
4. $\Sigma = Cб - (Cт + Пт)$

16. Соединение машинным швом двух примерно одинаковых по размеру деталей называется

1. стачивание
2. втачивание
3. притачивание
4. обтачивание

17. Нарисуйте условное обозначение расстрочного шва

18. Косую обтачку выкраивают

1. по долевой нити
2. под углом 30° к долевой нити
3. под углом 45° к долевой нити
4. под углом 60° к долевой нити
5. по поперечной нити

19. Установите соответствие

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. Соединительный шов | А. Вподгибку с открытым срезом |
| 2. Краевой шов | Б. Расстрочной |
| 3. Отделочный шов | В. Стачная двухсторонняя бантовая складка |

Ответ: 1 -, 2 -, 3 -

20. Установите правильную последовательность операций обработки клапана:

1. приутюживание;
2. дублирование;
3. вывертывание;
4. отутюживание;
5. обмелка, подрезка клапана и подклапана;
6. обтачивание;
7. прокладывание отделочной строчки;
8. выметывание.

21. Какой вид шва используют для соединения отделочной тесьмы с изделием?

1. стачной
2. притачной
3. накладной

22. Как правильно расположить инструменты и приспособления во время работы на рабочем столе?

1. в зависимости от площади стола
2. справа
3. в зависимости от размера инструментов

23. Какие бывают силуэты?

1. классический, фольклорный;
2. прилегающий, полуприлегающий, прямой;
3. романтический, спортивный.

24. Комплект одежды, это что?

1. форма покроя;
2. внешняя форма изделия;
3. набор нескольких предметов одежды.

25. Какая геометрическая фигура является основой прямого силуэта?

1. прямоугольник;
2. трапеция;
3. треугольник.

Промежуточная аттестация. Тестирование. 11 класс

1. Как называется расстояние от края детали до строчки?

1. стежок
2. шов
3. строчка

2. Какого цвета нитки следует подобрать для пришивания пуговиц с отверстиями?

1. не имеет значения
2. в цвет пуговицы
3. в цвет ткани

3. Определите вид шва, выпадающий из предложенной группы.

1. шов взамок
2. стачной взаутюжку
3. обтачной в кант

4. Паровоздушный манекен предназначен для

1. внутрипроцессной ВТО
2. межоперационной ВТО
3. окончательной ВТО

5. Закончите предложение выбрав правильный вариант ответа:

Ласы –это

1. замины и заломы на ткани
2. блеск на поверхности ткани
3. опалы

6. При обработке воротника с клеевой прокладкой дублируют

1. верхний воротник
2. нижний воротник
3. верхний и нижний воротник

7. Ширина шва стачивания срезов на универсальной машине равна:

1. 0,7...0,8см
2. 0,8...1см
3. 1...1,5см

8. При обработке боковых срезов стачным швом взаутюжку их обмётывают

1. до стачивания
2. после стачивания
3. во время стачивания

9. По какой детали стачивают лиф с юбкой без сборок по линии талии?

1. по лифу
2. по юбке
3. не имеет значения

10. К какому шву прикрепляют пояс в изделии?

1. к правому боковому шву
2. к левому боковому шву
3. к среднему шву спинки

11. Какого цвета нитки используют для выполнения отделочных строчек?

1. согласно модели
2. ярких тонов
3. в цвет ткани

12. Что такое подрез?

1. обыкновенная вытачка
2. рельеф
3. разрезная вытачка с разными по длине сторонами

13. С какой стороны следует обмётывать срезы после стачивания рельефов?

1. со стороны центральной части
2. со стороны бочка
3. с любой

14. Влияет ли толщина материала на величину канта обтачных деталей?

1. влияет
2. не влияет
3. необходимо разутюжить обтачной шов

15. От чего зависит трудоемкость изготовления изделий?

1. объема изделия
2. фасона изделия

16. Какой глубины должна быть надсечка квалификации портного?

1. 0,7...1см
2. 0,7см
3. 0,5см

17. Как называется вид работы, при которой две детали соединяют по краю с последующим вывёртыванием их на лицевую сторону и выправлением канта?

1. притачивание
2. стачивание
3. обтачивание

18. Назовите стежки, которыми можно выполнить подшивание низа изделия.

1. потайные подшивочные стежки
2. стегальные стежки
3. обмёточные стежки

19. Какую деталь следует положить вниз при соединении двух деталей из разной по толщине ткани?

1. из толстой ткани
2. из тонкой ткани
3. необходимо ослабить верхнюю строчку швейной машины

20. Когда выполняют декатирование ткани?

1. перед раскроем

2. в процессе носки
3. готового изделия

21. От чего зависит размер выметанной петли?

1. от вида ткани
2. размера пуговицы
3. фасона изделия

22. Как определить правый и левый рукав?

1. не имеет значения
2. по окату
3. по соединительному шву рукава

23. Перечислите основные группы, на которые делится ассортимент легкой женской одежды? _____

24. Установить правильный порядок составления описания внешнего вида изделий:

1. Вид застежки
2. Наименование изделия
- 3.. Силуэт изделия
4. Обработка спинки
- 5.. Форму (строгая или «фантазии»)
- 6.. Покрой рукава (реглан, втачной, комбинированный и т.п.), воротника (отложной, шаль и т.д.), юбки (прямая, расширенная к низу и т.д.), вид карманов
7. Отделку изделия
- 8.. Обработка полочки
- 9.. Обработка рукава

25. . Перечислите детали кроя платья(предложенной модели)

8. Учебно-методическое обеспечение и материально-техническая база

1. В.А.Кравец «Безопасность жизнедеятельности в легкой промышленности», издательство «Академия» 2006г.,
2. А.П.Жихарев «Материаловедение. Швейное производство», издательство «Академия» 2005г.,
3. И.А.Радченко «Основы конструирования женской одежды», издательство «Академия» 2007 г.,
4. З.В.Высоцкая «Портной. Изготовление женских юбок», издательство «Академия» 2008г.,
- 5.З.В.Высоцкая «Портной. Изготовление женской легкой одежды», издательство «Академия» 2008

№ п/п	Наименование оборудования	Вид и характеристика информационных ресурсов	Количество
1	Швейные машины Оверлок	Janome №419S	2
		Janome №ТМ 2016	10
		Чайка №134	2
		JK-8720 (1)	1
		GN 10-3D	1
		VERITAS	1
2	Инструментарий	Ножницы.	10
		Сантиметровая лента.	10
		Иголки швейные.	20
		Иголки ручные.	20

3	Приспособления	Манекен.	2
		Гладильная доска.	2
		Уголок примерочный	1
4	Утюги	SC-334S	2